

Отзыв

на автореферат диссертации «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля», автор Нгуен Ван Суан, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.05.06 – Горные машины

Подземная добыча угля в настоящее время обеспечивается преимущественно очистными комбайнами со шнековыми исполнительными органами с отработкой пластов средней мощности и мощных. Известно, что выход крупных фракций не может быть обеспечен без увеличения площади сечений срезов резцами исполнительных органов выемочных машин. Однако в настоящее время нет научно обоснованных методик определения значений параметров шнековых исполнительных органов очистных комбайнов, обеспечивающих заданное повышение выхода крупных фракций (более 60 %), снижения удельного расхода энергии ($H_{\text{уд}}$) и уменьшения выхода пыли в процессе добычи в конкретных условиях эксплуатации. В связи с указанным, тему диссертационной работы Нгуен Ван Суан «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля» следует считать актуальной, представляющей теоретический и практический интерес.

Идея работы заключается в установлении таких значений глубины, шага и формы сечений «подрезных», «парных» и «групповых» срезов, которые обеспечивают увеличение выхода крупных фракций, снижение удельной энергоемкости и степени измельчения угля, что особенно актуально для условий шахт Вьетнама при добыче угля современными шнековыми высокопроизводительными комбайнами.

В работе принят комплексный метод исследований, включающий научный анализ, теоретические исследования, компьютерное моделирование.

Диссертационная работа имеет теоретическую и практическую значимость, ее результаты апробированы на международных и всероссийских конференциях.

По результатам исследований опубликованы работы, получены патент на изобретение.

Вместе с тем по работе имеются следующие замечания:

1. В работе не приведено обоснование выбора размеров ширины резца 3 мм и толщины среза 2 мм, которые приняты при проведении экспериментальных исследований и при моделировании процесса резания.

2. Нет оценки влияния на ресурс резцов предложенных типов срезов.

Полученные результаты достоверны и обоснованы. Приведенные в

ОТЗЫВ

настоящем отзыве замечания не снижают научной и практической ценности диссертации в целом, а имеют, значение как пожелание главным образом, по дальнейшему развитию данных исследований.

Диссертация «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля», представленная на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины, соответствует требованиям пунктов 2.1-2.6 «Положения о присуждении учёных степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утверждённого приказом ректора Горного университета от 19.12.2019 № 1755адм, а ее автор – Нгуен Ван Суан, заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

Руководитель горно-
механического сектора отдела
горного проектирования ООО
«ЕвроХим-Проект»,

кандидат технических наук по
специальности

05.05.06 – Горные машины

Подпись Бувевича В.В. заверяю:

Руководитель по персоналу

Бувевич

Владимир Владимирович

Бармаш

Ольга Сергеевна

199106, Россия. г. Санкт-Петербург,

В.О.. 26 линия, д. 15, корп. 2.

ООО «ЕвроХим-Проект»

Тел.: 8 812 680 22 44 (#351)

Ф: 8 812 680 22 00

Моб. тел.: +7 911 985 14 77

E-mail: vladimir.buevich@eurochemproject.ru

