

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Федорова Александра Сергеевича** на тему «Обоснование и выбор параметров формователя окускованного торфа трубчатого типа шнекового пресса стилочной машины», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины

Традиционные способы и существующие комплексы оборудования торфодобывающих компаний представляют собой достаточно сложные технические системы, требующие структурной модернизации и применения комбинированных агрегатированных комплексов горного оборудования для повышения эффективности его рационального использования. В связи с этим, тема настоящей диссертации, посвященной обоснованию и выбору параметров формователя окускованного торфа трубчатого типа шнекового пресса стилочной машины эксплуатации в комплексно-механизированном карьере, является актуальной и отвечающей запросам горного производства.

В ходе решения вышеуказанной научной задачи, автором диссертации получены определенные научные и практические результаты, которые могут представлять значительный интерес в том числе для предприятий и организаций, осуществляющих разработку и производство нового горного оборудования.

Цель и задачи работы соответствуют содержанию диссертационной работы. Диссертация имеет прикладной характер, и практическая ценность диссертации заключается в том, что основные результаты автора заложены ООО «ПолиТорф» в «Проект по созданию производства кипованного торфа, торфяных субстратов и мелиорантов» в привязке к участку недр местного значения (торфяное месторождение Рогали, Фировский район Тверской области; кадастровый номер 491).

Количество публикаций, структура и объем работы соответствует рекомендуемым нормам для кандидатских диссертаций. Несомненным достоинством работы, доказывающим практическую новизну, является наличие трех патентов РФ на полезную модель.

Одним из главных достоинств диссертации является то, что в работе автор обосновал геометрические параметры частей составного мундштука шнекового пресса с пустотообразователем, исходя из критерия суммарной степени механической переработки торфяного сырья при величине конструктивного параметра пресса – шаг/радиус 1,33.

Содержание автореферата изложено в логически последовательной форме. Выводы по работе научно обоснованы, имеют значительное теоретическое и практическое значение для получения торфяного полупродукта в условиях карьера. Материалы диссертации достаточно полно апробированы в отечественной и зарубежной печати и на научно-практических мероприятиях.

ОТЗЫВ

ВХ. № 302 -9 от 30.08.21
АУ УС

К замечаниям по работе можно отнести то, что в теоретической и практической части не исследовалось степень влияния случайных факторов на изменение поступательной скорости машины в зависимости от изменяющихся внешних условий эксплуатации. Но это замечание не уменьшает достижений автора и работы в целом в теоретическом и прикладном значении.

Диссертация Федорова Александра Сергеевича на тему «Обоснование и выбор параметров формователя окускованного торфа трубчатого типа шнекового пресса стилочной машины» является законченной научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические решения, внедрение которых вносит значительный вклад в развитие страны.

Диссертация «Обоснование и выбор параметров формователя окускованного торфа трубчатого типа шнекового пресса стилочной машины», представленная на соискания ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины, соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 19.12.2019 № 1755 адм. (с изм. от 30.09.2020 № 1270 адм.), а ее автор – Федоров Александр Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

Генеральный директор

ООО «ИНКО-эксперт» профессор

доктор технических наук



Продоус Олег Александрович

Я, Продоус Олег Александрович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

Данные об организации:

Общество с ограниченной ответственностью «ИНКО-эксперт»

Адрес: Россия, 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 37/1, лит. А, пом.1Н

Телефон: 8 (812) 318 55-62

Электронная почта: pro@enco.su

Подпись Продоуса Олега Александровича заверяю

Начальник отдела кадров

печать подпись