

Отзыв

на автореферат диссертации «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля», автор Нгуен Ван Суан, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.05.06 – Горные машины

Диссертационное исследование Нгуен Ван Суан посвящено актуальной проблеме исследований процесса отделения угля от массива шнековыми исполнительными органами очистного комбайна, обоснования их параметров для повышения в процессе добычи выхода крупных фракций угля.

Основная цель работы связана с повышением эффективности процесса отделения угля от массива резцами шнековых исполнительных органов очистного комбайна на основе энергоэффективных, впервые предложенных автором, парных, подрезных и групповых типов срезов и последовательно-групповой схемы расстановки резцов, создающих совмещенные зоны напряжений в подрезцовой части угольного массива.

Автореферат Нгуен Ван Суан представлен четырьмя основными разделами и заключением, в которых обоснованы защищаемые положения и сформулированы конкретные рекомендации по методике определения рациональных параметров схем расстановки резцов на шнековых исполнительных органах очистного комбайна. В результате моделирования получено, что повышение эффективности процесса резания пород резцами шнековых исполнительных органов очистного комбайна достигается комплексным техническим решением, включающим формирование парных срезов и совмещённых зон напряжений в массиве, в результате чего увеличивается выход крупных фрагментов при резании парными резцами в 1,3-1,8 раза по сравнению с резанием одиночным резцом, и уменьшается объём мелких классов на 8,7-11,3 % в добываемой массе.

Список публикаций по теме диссертации достаточно полно раскрывает основные положения диссертационного исследования, выполненного автором самостоятельно.

На защиту вынесены два защищаемых положения, полностью соответствующие паспорту специальности и обладающие как научной, так и практической значимостью.

Личный вклад автора заключается в постановке цели и формулировании задач исследований; в анализе тенденций развития рабочего инструмента; в разработке структуры и параметров парных, подрезных и групповых срезов, осуществляемых резцами шнековых исполнительных органов очистных

комбайнов; в разработке новых технических решений, в формулировании положений, выносимых на защиту.

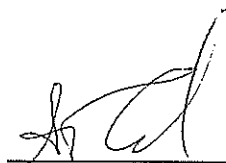
В тоже время работа Нгуен Ван Суан не лишена недостатков. Среди них следует выделить:

1. Не рассмотрены вопросы измельчения угольной массы при погрузке ее шнеками узкозахватных комбайнов на забойный скребковый конвейер.
2. В работе мало внимания уделено анализу процесса отделения угля от массива шнековыми исполнительными органами очистного комбайна.

Полученные результаты достоверны и обоснованны. Отмеченные недоставки не снижают важности основных результатов и выводов диссертации и не влияют на положительную оценку всей работы.

В целом работа производит хорошее впечатление, имеет законченный вид, соответствует требованиям пунктов 2.1-2.6 «Положения о присуждении учёных степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утверждённого приказом ректора Горного университета от 19.12.2019 № 1755адм, а ее автор – Нгуен Ван Суан, заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

Кандидат технических наук,
по специальности
05.05.06 – Горные машины
Главный инженер проекта,
АО «НПО «РИВС»



Голованов Алексей Владимирович

АО «НПО «РИВС». 199155, Россия, Санкт-Петербург, ул. Железноводская, д. 11,
лит. А. Телефон: +7 904 609 63 50. Email: A_golovanov@rivs.ru

Подпись Голованова А.В. заверяю



Хасянов

20 ____ г.