

## **ОТЗЫВ**

**научного руководителя на диссертацию Нгуен Ван Суан, выполненную на тему «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины**

Диссертационная работа Нгуен Ван Суан выполнена на кафедре машиностроения механико-машиностроительного факультета Горного университета.

Диссертация посвящена решению актуальной задачи – повышению эффективности комбайнов, обеспечивающих в составе очистных механизированных комплексов основной объём добычи угля подземным способом. Повышение эффективности достигается совершенствованием шнековых исполнительных органов комбайнов и их режимов работы, направленным на улучшение гранулометрического состава добываемого угля и снижение энергоемкости процесса добычи.

Соискателем проанализированы факторы, влияющие на гранулометрический состав добытой массы угля очистным комбайном, сформулированы цель и задачи исследований, рассмотрены способы увеличения содержания крупных фракций. Поиск способов и технических решений объединен идеей увеличения сечений срезов и выбором их рациональных форм, что обусловило в дальнейшем необходимость совершенствования схем расстановки резцов на исполнительных органах очистных комбайнов.

Автором предложены более энергоэффективные подрезные, парные и групповые типы срезов и на их базе последовательно-групповые схемы расстановки резцов, которые обусловили возможность дальнейшего развития и повышения эффективности наиболее массово используемых при подземной добыче угля очистных комбайнов со шнековыми исполнительными органами.

Следует отметить прилежание, старательность и работоспособность соискателя ученой степени. Предложенные им схемные и конструктивные

технические решения, базирующиеся на парных и групповых типах срезов и на последовательно групповой схеме расстановки резцов на шнековых исполнительных органах, обеспечивающие повышение качества добываемого угля по гранулометрическому составу и снижение удельного расхода энергии на отделение угля от массива, приняты к использованию группой компаний угольной промышленности Социалистической Республики Вьетнама «VINACOMIN», и рекомендуются российским компаниям, производящим горный инструмент и исполнительные органы очистных комбайнов, к использованию.

По теме диссертации опубликовано 10 печатных работ, в том числе 3 статьи в изданиях, входящих в перечень ВАК Минобрнауки РФ, 2 в журналах Scopus; получен патент РФ. Основные положения, результаты исследований, выводы и рекомендации неоднократно докладывались на Всероссийских и Международных конференциях. Патент на полезную модель № 190549 С1 внесен в реестр базы ФИПС, что обеспечивает широкую возможность его использования.

В настоящий время соискатель Нгуен Ван Суан работает в должности инженер машиностроения института «Энергетической и горной механики» - группы компаний угольной промышленности Вьетнама «VINACOMIN», имеет высокий уровень профессиональной подготовки, способен самостоятельно решать научные и практические задачи в области развития, модернизации, испытаний и эксплуатации горных машин для подземной добычи угля.

Диссертация «Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины, соответствует требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет», утвержденного приказом ректора Горного университета от 19.12.2019 №1755 адм., а её автор Нгуен Ван Суан заслуживает

присуждения ученой степени кандидата технических по специальности 05.05.06 –  
Горные машины.

Научный руководитель, д.т.н., профессор,  
профессор кафедры машиностроения  
федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Санкт-Петербургский горный университет»



Габов Виктор Васильевич

199106, г. Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21 линия, д. 2.

Телефон: (812) 328-89-36

e-mail: Gabov\_VV@pers.spmi.ru



В.В. Габов  
Заведующий отделом  
производства  
Е.Р. Яновицкая  
20 2/ г.